

ROLAND CAMM-1 GS-24

Dank des vollständig überarbeiteten Kopfs und Messerhalters bietet der GS-24 eine höhere Stabilität und 40% mehr Messerdruck. Diese Qualitätsverbesserung sorgt dafür, dass Sie schneiden können wie nie zuvor – auch steife Materialien.



ROLAND CAMM-1 GS-24

Antrieb	Digital gesteuerter Servomotor
Schneideverfahren	Medientransportverfahren
Zulässige Materialbreite	50 - 700 mm
Maximale Schneidefläche	Breite: 584 mm Länge: 25.000 mm
Zulässiges Werkzeug	Spezialmesser für die CAMM-1-Serie
Maximale Schneidegeschwindigkeit	500 mm/s (in alle Richtungen)
Schneidegeschwindigkeit	10 - 500 mm/s (in alle Richtungen)
Auflagedruck	30 - 350 gf
Mechanische Auflösung	0,0125 mm/Schritt
Softwareauflösung	0,025 mm/Schritt
Abstandsgenauigkeit *1	Fehler geringer als ca. 0,2 % der zurückgelegten Strecke oder ca. 0,1 mm, je nachdem, welcher Wert grösser ist
Wiederholungsgenauigkeit *1*2	ca. 0,1 mm oder geringer
Ausrichtungsgenauigkeit für Drucken und Schneiden beim Laden von bedrucktem Material *1*3	ca. 1 mm oder geringer für Transportstrecke von 210 mm oder geringer in Materialvorschubrichtung und Transportstrecke von 170 mm oder geringer in Breitenrichtung (ohne Drucker- und/oder Materialeffekte)
Schnittstelle	USB 2.0
Replot-Speicher	2 MByte
Befehlssystem	CAMM-GL III
Stromversorgung	Beiliegender Wechselstrom-Adapter
	Eingang: 100 bis 240 V Wechselstrom \pm 10 % 50/60 Hz 1,7 A
	Ausgang: 24 V Gleichstrom, 2,8 A
Stromverbrauch	Ca. 30 W (Wechselstrom-Adapter beiliegend)
Geräuschpegel	Im Betrieb: 70 dB (A) oder weniger (gemäss ISO 7779)
	Im Standby-Betrieb: 40 dB (A) oder weniger (gemäss ISO 7779)
Abmessungen	860 (B) x 319 (T) x 235 (H) mm
Gewicht	13,5 kg
Verpackungsgrösse	975 (B) x 450 (T) x 390 (H) mm
Verpackungsgewicht	18 kg
Umgebung	Temperatur: 5 bis 40 °C, Feuchtigkeit: 35 bis 80 % (keine Kondensierung)
Enthaltenes Zubehör	Wechselstrom-Adapter, Netzkabel, Klinge, Klingenthaler, Rollensockel, Ausrichtungswerkzeug, USB-Kabel, Konfigurationshandbuch

Alle Angaben ohne Gewähr. Produktbeschreibung laut Herstellerangaben.

*1 Gemäss den von Roland DG Corp. vorgegebenen Material- und Schneidebedingungen (bei Verwendung des Standfusses PNS-24, separat erhältlich).

*2 Ohne Dehnung und Schrumpfung des Materials Vorausgesetzt, dass die Materiallänge weniger als 1600 mm beträgt.

*3 Mit Roland CutStudio, einem Laser- oder Tintenstrahldrucker mit einer Auflösung von 720 dpi oder höher Kein glänzendes oder laminiertes Material Ohne Druckverzerrungseffekte in Folge von Druckerpräzision und Dehnung, Schrumpfung oder Verziehen des Materials. Je nach der vom benutzten Drucker verwendeten Tinte (schwarz) ist eine korrekte Detektion nicht immer möglich.